

Reconhecimento para Qualificação para Laboratórios de Calibração e Ensaios

Grupo de Calibração e Ensaios – Anfavea – GT#8

A reprodução deste documento só poderá feita integralmente e sem alterações, contém 2 páginas.

“Tork Controle Tecnológico de Materiais Ltda.”
Matriz: Rua Cruzeiro, 415 a 423 – Bairro : Barra Funda – São Paulo / SP

Escopo de Qualificação:

(Escopo de Grandezas Qualificadas

Dimensional, Força/Torque/Dureza e Pressão.

Escopo de Grandezas Qualificadas

(Ver escopo detalhado por instrumento em anexo)

No escopo acima, estão incluídos **serviços de calibração acreditados com selo RBC** realizados nos laboratórios da Tork ou em campo.

Qualificado em: 28/Setembro/2011

Validade até: 31/Julho/2013

É com grande satisfação que levamos ao vosso conhecimento a conclusão dos trabalhos de qualificação do Laboratório de Calibração, para atendimento, conforme diretrizes do Grupo de Calibração da ANFAVEA baseadas na norma ABNT ISO/IEC 17025.

Essa parceria reveste-se de grande importância para a Comissão de Qualidade da ANFAVEA, representando o pioneirismo neste tipo de qualificação, promovendo o fortalecimento e a credibilidade dos serviços prestados. A qualificação o habilita a integrar o grupo de Laboratórios considerados aptos a oferecer serviços de calibração com a qualidade requerida para a Indústria Automotiva, conforme a relação de serviços qualificados que é parte integrante do compromisso celebrado.

Reconhecendo que o empenho de seu laboratório contribuiu para o alcance desse marco estratégico, compartilhamos o êxito alcançado, ao mesmo tempo em que externamos os nossos mais sinceros agradecimentos pela efetiva participação, salientando a obrigatoriedade de acreditação das grandezas qualificadas junto ao Órgão Acreditador, conforme disponibilidade do mesmo.

Certos de que a meta constitui-se em um feito de mais alta relevância e o início de uma parceria em prol da qualidade, subscrevemo-nos.



General Motors do Brasil
Marcos R. Delafiori



Mercedes-Benz do Brasil
Anésio Mariano Jr.



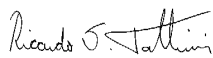
Volkswagen do Brasil
José Reginaldo da Silva



Fiat Automóveis
Geosmar T. Belizário



Iveco Fiat
Alberto Magno Castro



Scania Latin América
Ricardo Schneider Talhiari



General Motors do Brasil
Joselaine Rodrigues



Honda Automóveis do Brasil
João Arthur de T. Signorini



PSA Peugeot Citroen do Brasil
Luis Carlos G. Zamora



Ford Motor Company Brasil
Joaquim Antunes Carvalho

Reconhecimento para Qualificação para Laboratórios de Calibração e Ensaios

Grupo de Calibração e Ensaios – Anfavea – GT#8

A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente e sem alterações, contém 2 páginas.

Anexo – Escopo de Qualificação detalhado por instrumento:

Dimensional, RBC N° 086		
Serviços com selo RBC que só podem ser realizados no Laboratório de Metrologia da Tork - Matriz		
Arame para Medição de Roscas Até 10 mm	Calibrador Anel Liso Cilíndrico De 1,2 mm até 100 mm	Calibrador Tampão Liso Cilíndrico Até 100 mm
Esfera Padrão Até 50 mm	Haste Padrão para Micrômetro Externo Até 500 mm	Pino Padrão Até 20 mm
Micrômetro Externo Até 200 mm	Paquímetro Até 300 mm	Régua Graduada Até 2000 mm
Relógio Apalpador Centesimal Até 3,5 mm	Relógio Apalpador Milsesimal Até 3,5 mm	Relógio Comparador Centesimal Até 100 mm
Relógio Comparador Milsesimal Até 10 mm	Trena Até 30 m	Calibrador Tampão Roscado Cônico Até 100 mm
Calibrador Anel Roscado Cilíndrico 2,5 mm até 100 mm	Calibrador Anel Roscado Cônico 2,5 mm até 100 mm	Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico Até 100 mm

Pressão, RBC N° 086		
Serviços com selo RBC que só podem ser realizados no Laboratório de Metrologia da Tork - Matriz		
Manômetro Analógico 0,03 MPa até 98 MPa		Manômetro Digital > 0,03 MPa até 80 MPa
Pressão, RBC N° 086		
Serviços com selo RBC que podem ser realizados nas instalações do Cliente		
Manômetro Analógico Até 98 MPa		Manômetro Digital Até 80 MPa

Força, Torque e Dureza, RBC N° 086		
Serviços com selo RBC que só podem ser realizados no Laboratório de Metrologia da Tork - Matriz		
	Torquímetro De 2 Nm até 500 Nm	

Histórico de Revisões

N° da Revisão	Descrição da Revisão	Data
01	Início do processo de qualificação com as grandezas Acreditadas pelo INMETRO com n°086	22/08/2011